Bombas Peristálticas para Enología
FMP-70/ENO / FMP-60/ENO

boyser®

Bombas Peristálticas para Enología FMP-70/ENO / FMP-60/ENO

Principales características

- Bombeo delicado del vino o uva
- Sin cizallamiento, emulsión o agitación del vino
- Reversibles
- Auto-aspirantes
- Facilidad de mantenimiento

Aplicaciones:

- Trasiego delicado del vino
- Alimentación de refrigeradores
- Remontado
- Uva despalillada y estrujada

Con tolva de alimentación:

- Uva entera
- Uva fermentada

Accesorios Disponibles

- Carretilla móvil integrada
- Conexiones varias
- Variador de velocidad electrónico integrado
- Presostato de seguridad
- Tolva de alimentación con rompebóvedas
- Pulmones amortiguadores de pulsaciones

Datos Técnicos

Modelo Bomba	FMP - 70/ENO	FMP - 60/ENO
Conexiones	DN 65	DN 50
Caudal máximo para vino	22 m3/h	9 m3/h
Caudal máximo aproximado para uva entera	10.000 kh/h	4.000 Kg./h
Potencia estándar	5,5 Kw.	3 Kw.

Distribuidor:

AccessTech

boyser®